

T10 - Binder Normale

DESCRIZIONE

Conglomerato bituminoso costituito da una miscela di pietrischetti, graniglie, frantumati, sabbie di sola frantumazione, materiale riciclato, e filler, impastata a caldo con legante bituminoso di penetrazione variabile. Particolarmente adatto per la pavimentazione di strade e piazzali soggetti a densità di traffico prevalentemente leggero, strato di sottofondo e come ricarica di avvallamenti.

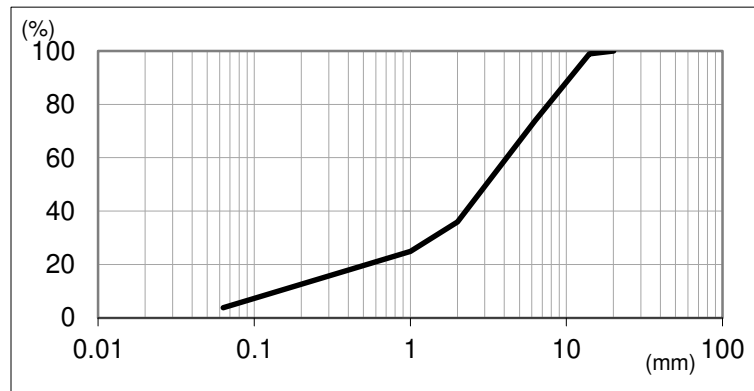
CARATTERISTICHE TECNICHE MATERIE PRIME:

| | Aggregati | | | Bitume | | |
|-------------------------------|-----------------|---------------------|-----------------------|----------------------|------------------------|------------------------|
| | Frazione > 2 mm | | Frazione < 2 mm | Penetrazione a 25° C | Punto di rammollimento | Punto di Rottura Fraas |
| | Coeff. LA | Sensibilità al Gelo | Equivalente in sabbia | | | |
| Normativa | UNI EN 1097-2 | UNI EN 1367-1 | UNI EN 933-8 | EN 1426 | EN 1427 | EN 12593 |
| Unità di misura | % | | % | dmm | °C | °C |
| Intervalli di validità | Inferiore a | | superiore a | 50 | 43 | |
| | 21 | F1 | 80 | 100 | 54 | ≤ -8 |

CARATTERISTICHE TECNICHE CONGLOMERATO:

| Pressa Giratoria | | | % Vuoti | Resistenza Trazione Indiretta | Coefficiente di Trazione Indiretta | Percentuale di bitume riferita alla miscela | | | |
|------------------|---------|-----------------|---------|-------------------------------|------------------------------------|---|-------------------|-------------------|----------------|
| | N° Giri | UNI EN 12697- 8 | | | | | | | |
| | N1 | 10 | 13,7% | | | Normativa | UNI EN 12697-23 | UNI EN 12697-23 | UNI 12697-1 |
| | N2 | 100 | 5,1% | | | Unità di misura | N/mm ² | N/mm ² | % comprese tra |
| | N3 | 180 | 2,9% | | | Valore | 1,31 | 131,4 | 4,3 5,3 |

| Curva Granulometrica Tipica | | |
|-----------------------------|-------|-----|
| Unità di misura | mm | % |
| Serie setacci UNI | 0,063 | 3,9 |
| | 1 | 25 |
| | 2 | 36 |
| | 6,3 | 74 |
| | 14 | 99 |
| | 20 | 100 |
| | | |



IMPIEGO, AVVERTENZE E CONDIZIONI DI VALIDITÀ (per quantitativi non inferiori a 5 ton).

Spessore: Minimo 4 cm – Massimo 8 cm

Temperatura di produzione e consegna compresa tra: 140° C e 180° C

Temperatura di stesa superiore a 120° C

Sono consigliati autocarri dotati di telo di copertura

È richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 8 tonnellate.

È inoltre sempre necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice.