

**T27 - Binder ANAS**

**DESCRIZIONE**

Conglomerato bituminoso costituito da una miscela di pietrischi, graniglie, frantumati e sabbie di sola frantumazione, materiale riciclato, e filler, impastata a caldo con legante bituminoso di penetrazione variabile. Realizzato con riferimento alle specifiche del Capitolato ANAS. Particolarmente indicato per la pavimentazione di strade extra-urbane soggette anche a traffico pesante, piazzali e strato di sottofondo. Questo tipo di materiale può altresì essere confezionato con bitume modificato, in varie gradazioni di durezza al fine di ottenere un prodotto di alta qualità particolarmente indicato per strade e piazzali con alta percentuale di traffico pesante.

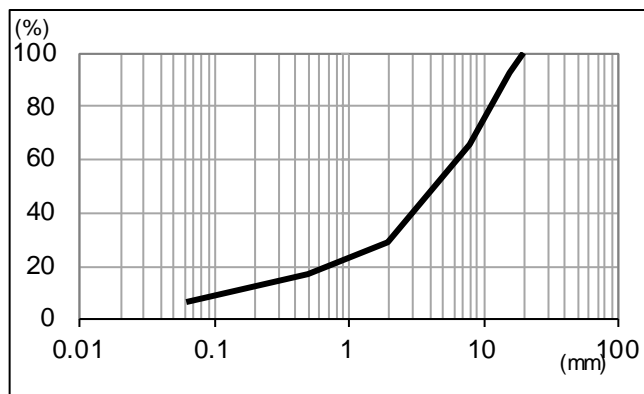
**CARATTERISTICHE TECNICHE MATERIE PRIME:**

	Aggregati			Bitume		
	Frazione > 2 mm		Frazione < 2 mm	Penetrazione a 25° C	Punto di rammollimento	Punto di Rottura Fraas
	Coeff. LA	Sensibilità al Gelo	Equivalentente in sabbia			
<b>Normativa</b>	UNI EN 1097-2	UNI EN 1367-1	UNI EN 933-8	EN 1426	EN 1427	EN 12593
<b>Unità di misura</b>	%		%	dmm	°C	°C
<b>Intervalli di validità</b>	Inferiore a		superiore a	50	43	
	21	F1	80	100	54	≤ -8

**CARATTERISTICHE TECNICHE CONGLOMERATO:**

Pressa Giratoria			% Vuoti	Resistenza Trazione Indiretta	Coefficiente di Trazione Indiretta	Percentuale di bitume riferita alla miscela					
		N° Giri	UNI EN 12697- 8			Normativa	UNI EN 12697-23	UNI 12697-1			
	N1	10	14,1%					Unità di misura	N/mm <sup>2</sup>	% comprese tra	
	N2	100	5,2%							Valore	1,38
N3	180	3,0%									

Unità di misura	mm	%
Serie setacci UNI	0,063	6,1
	0,5	17
	2	29
	8	65
	16	92
	20	100



**IMPIEGO, AVVERTENZE E CONDIZIONI DI VALIDITÀ** (per quantitativi non inferiori a 5 ton).

Spessore: Minimo 4 cm – Massimo 8 cm

Temperatura di produzione e consegna compresa tra: 140° C e 180° C

Temperatura di stesa superiore a 120° C

Sono consigliati autocarri dotati di telo di copertura

È richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 8 tonnellate.

È inoltre sempre necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice.