

T23M - Drenante

DESCRIZIONE

Conglomerato bituminoso costituito da una miscela di pietrischetti, graniglie, frantumati, sabbie di sola frantumazione, filler e fibra rinforzante, impastata a caldo con legante bituminoso modificato. Materiale consigliato per la pavimentazione di autostrade, strade ad elevata intensità di traffico e qualsiasi altro tipo di superficie viabile purché siano garantite condizioni ottimali di regimazione idrica e smaltimento delle acque meteoriche che permettano di evacuare l'accumulo idrico all'interno dello strato.

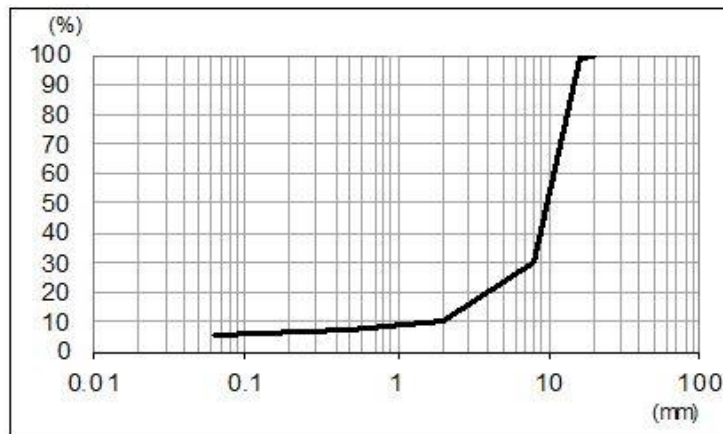
CARATTERISTICHE TECNICHE MATERIE PRIME:

	Aggregati			Bitume modificato Hard		
	Frazione > 2 mm		Frazione < 2 mm	Penetrazione a 25° C	Punto di rammollimento	Intervallo di Elastoplasticità
	Coeff. LA	Sensibilità al Gelo	Equivalente in sabbia			
Normativa	UNI EN 1097-2	UNI EN 1367-1	UNI EN 933-8	EN 1426	EN 1427	EN 14023
Unità di misura	%		%	dmm	°C	°C
Intervalli di validità	Inferiore a 21	F1	superiore a 80	45 80	≥ 70	≤ 85

CARATTERISTICHE CONGLOMERATO:

Pressa Giratoria			% Vuoti	Resistenza Trazione Indiretta	Coefficiente di Trazione Indiretta	Percentuale di bitume riferita alla miscela			
		N° Giri	UNI EN 12697- 8			Normativa	UNI EN 12697-23	UNI EN 12697-23	UNI 12697-1
	N1	10	30,6%						
	N2	50	23,4%						
N3	130	21,7%	Unità di misura	N/mm ²	N/mm ²	% comprese tra			
			Valore	0,56	71,9	4,6	5,8		

Curva Granulometrica Tipica		
Unità di misura	mm	%
Serie setacci UNI	0,063	5.9
	0,5	8
	2	10
	8	30
	16	99
	20	100



IMPIEGO, AVVERTENZE E CONDIZIONI DI VALIDITÀ (per quantitativi non inferiori a 5 t).

La superficie deve essere accuratamente pulita ed esente da residui di polvere in quanto il successivo trattamento con opportuna mano d'attacco costituita da emulsione bituminosa in ragione di 0,5 ÷ 0,6 Kg/mq possa aderire uniformemente al piano di posa.

Spessore: Minimo 4 cm – Massimo 5 cm

Temperatura di produzione e consegna compresa tra: 160° C e 180° C

Temperatura di stesa superiore a 140° C

Sono consigliati autocarri dotati di telo di copertura.

È richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 8 tonnellate.

È inoltre sempre necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice.