

**T1 - Tappeto Fine Marciapiedi**

**DESCRIZIONE**

Conglomerato bituminoso costituito da una miscela di graniglie, frantumati, sabbie di sola frantumazione e filler di recupero, impastata a caldo con legante bituminoso di penetrazione variabile. Strato di usura per impieghi particolari (esempio marciapiedi o piccoli rappezzi), non idoneo alla pavimentazione di strade o parcheggi soggetti a traffico anche se leggermente pesante o soggette a traffico veloce.

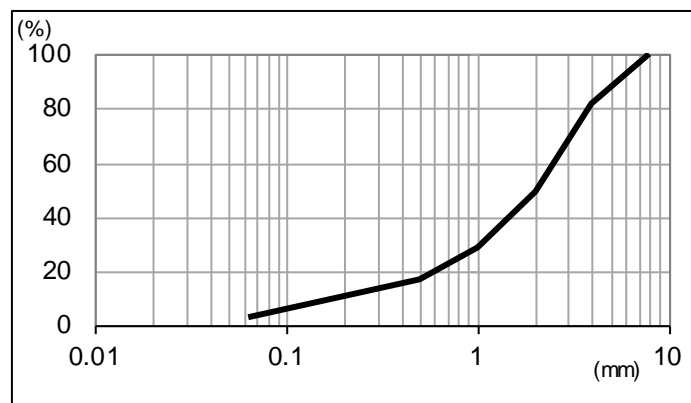
**CARATTERISTICHE TECNICHE MATERIE PRIME:**

	Aggregati			Bitume		
	Frazione > 2 mm		Frazione < 2 mm	Penetrazione a 25° C	Punto di rammollimento	Punto di Rottura Fraas
	Coeff. LA	Sensibilità al Gelo	Equivalentente in sabbia			
<b>Normativa</b>	UNI EN 1097-2	UNI EN 1367-1	UNI EN 933-8	EN 1426	EN 1427	EN 12593
<b>Unità di misura</b>	%		%	dmm	°C	°C
<b>Intervalli di validità</b>	Inferiore a 21	F1	superiore a 80	50 100	43 54	≤ -8

**CARATTERISTICHE CONGLOMERATO:**

Pressa Giratoria			% Vuoti	Resistenza Trazione Indiretta	Coefficiente di Trazione Indiretta	Percentuale di bitume riferita alla miscela			
	N° Giri	UNI EN 12697- 8	Normativa			UNI EN 12697-23	UNI 12697-1		
	N1	10					Npd	% comprese tra	
	N2	120					Npd	5,4	6,4
	N3	210					Npd		
<b>Valore</b>									

Curva Granulometrica Tipica		
Unità di misura	mm	%
Serie setacci UNI	0,063	3,4
	0,5	17
	1	29
	2	49
	4	82
	8	100



**IMPIEGO, AVVERTENZE E CONDIZIONI DI VALIDITÀ** (per quantitativi non inferiori a 5 ton).

La superficie deve essere accuratamente pulita ed esente da residui di polvere in quanto il successivo trattamento con opportuna mano d'attacco costituita da emulsione bituminosa in ragione di 0,5 □ 0,6 Kg/mq possa aderire uniformemente al piano di posa.

Spessore: Minimo 1 cm - Massimo 3 cm

Temperatura di produzione e consegna compresa tra: 140° C e 180° C

Temperatura di stesa superiore a 120° C

Sono consigliati autocarri dotati di telo di copertura

È richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 8 tonnellate

È inoltre sempre necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice.