

## T26 - AC 16 BIN 50/70

## **DESCRIZIONE**

Conglomerato bituminoso costituito da una miscela di pietrischi e graniglie frantumate, sabbie di sola frantumazione, materiale riciclato e filler, impastata a caldo con legante bituminoso di penetrazione variabile. È particolarmente indicato per la pavimentazione di strade extra-urbane soggette anche a traffico pesante e piazzali industriali. Questo tipo di materiale può anche essere confezionato con bitume modificato, a varie gradazioni di durezza e modifica elastomerica al fine di ottenere un prodotto di alta qualità particolarmente indicato per strade e piazzali con alta percentuale di traffico pesante.

## **CARATTERISTICHE TECNICHE MATERIE PRIME:**

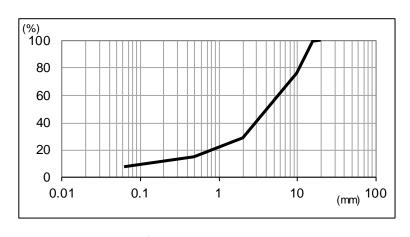
	Aggregati			Bitume		
	Frazione > 2 mm		Frazione < 2 mm	Bituille		
	Coeff.	Sensibilità	Equivalente	Penetrazione	Punto di	Punto di
	LA	al Gelo	in sabbia	a 25° C	rammollimento	Rottura Fraas
Normativa	UNI EN 1097-2	UNI EN 1367-1	UNI EN 933-8	EN 1426	EN 1427	EN 12593
Unità di misura	%		%	dmm	°C	လူ
Intervalli	Inferiore a		superiore a	50	46	
di validità	21	F1	80	70	54	-8

## **CARATTERISTICHE TECNICHE CONGLOMERATO:**

<u> </u>					
Pressa Giratoria			% Vuoti		
		N° Giri	UNI EN 12697- 8		
	N1	10	13,6%		
	N2	100	4,6%		
	N3	180	2,8%		

12 0011020111211/1101					
	Resistenza Trazione Indiretta	Coefficiente di Trazione Indiretta	Percentual riferita all		
Normativa	UNI EN 12697-23	UNI EN 12697-23	UNI 12	2697-1	
Unità di misura	N/mm²	N/mm²	% comp	rese tra	
Valore	1,36	124,8	4,1	5,3	

Curva Granulometrica Tipica					
Unità di misura	mm	%			
	0,063	7,4			
_	0,5	15			
5	2	29			
. <u>i</u>	10	76			
e setacci UNI	16	99			
	20	100			
Serie					
()					



IMPIEGO, AVVERTENZE E CONDIZIONI DI VALIDITÁ (per quantitativi non inferiori a 5 ton).

Prima della stesa, la superficie deve essere accuratamente pulita ed esente da residui di polvere in quanto il successivo trattamento con opportuna mano d'attacco costituita da emulsione bituminosa in ragione di  $0.5 \div 0.6$  Kg/mq possa aderire uniformemente al piano di posa.

Spessore: Minimo 5 cm – Massimo 8 cm

Temperatura di produzione e consegna compresa tra: 140° C e 180° C

Temperatura di stesa superiore a 120° C

Sono consigliati autocarri dotati di telo di copertura

È richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 8 tonnellate.

È inoltre sempre necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice.