T27M – AC 16 BIN Pmb 45/80-65

DESCRIZIONE

Conglomerato bituminoso costituito da una miscela di pietrischi e graniglie frantumati, sabbie di sola frantumazione, materiale riciclato, e filler, impastata a caldo con legante bituminoso modificato.
È particolarmente indicato per la pavimentazione di strade extra-urbane soggette anche a traffico pesante e piazzali industriali.

CARATTERISTICHE TECNICHE MATERIE PRIME:

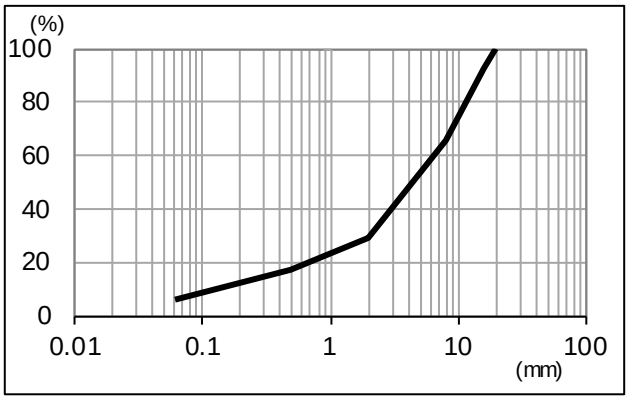
	Aggregati			Bitume		
	Frazione > 2 mm		Frazione < 2 mm			
	Coeff. LA	Sensibilità al Gelo	Equivalente in sabbia	Penetrazione a 25° C	Punto di rammollimento	Intervallo di Elastoplasticità
Normativa	UNI EN 1097-2	UNI EN 1367-1	UNI EN 933-8	EN 1426	EN 1427	EN 14023
Unità di misura	%		%	dmm	°C	°C
Intervalli di validità	Inferiore a		superiore a	45	≥ 65	≤ 85
	21	F1	80	80		

CARATTERISTICHE TECNICHE CONGLOMERATO:

			% Vuoti
Pressa Giratoria		N° Giri	UNI EN 12697- 8
	N1	10	13,9%
	N2	120	4,9%
	N3	200	2,8%

	Resistenza Trazione Indiretta	Coefficiente di Trazione Indiretta	Percentuale di bitume riferita alla miscela	
Normativa	UNI EN 12697-23	UNI EN 12697-23	UNI 12697-1	
Unità di misura	N/mm²	N/mm²	% comprese tra	
Valore	1,61	139,3	4,1	5,3

Curva Granulometrica Tipica		
Unità di misura	mm	%
Serie setacci UNI	0,063	6,1
	0,5	17
	2	29
	8	65
	16	92
	20	100



IMPIEGO, AVVERTENZE E CONDIZIONI DI VALIDITÁ (per quantitativi non inferiori a 5 ton).

La superficie deve essere accuratamente pulita ed esente da residui di polvere in quanto il successivo trattamento con opportuna mano d'attacco costituita da emulsione bituminosa in ragione di 0,5 ÷ 0,6 Kg/mq possa aderire uniformemente al piano di posa
Spessore: Minimo 5 cm – Massimo 8 cm
Temperatura di produzione e consegna compresa tra: 160° C e 180° C
Temperatura di stesa superiore a 140° C
Sono consigliati autocarri dotati di telo di copertura
È richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 8 tonnellate.
È inoltre sempre necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice.