

T8 – AC 10 BIN 50/70

DESCRIZIONE

Conglomerato bituminoso costituito da una miscela di pietrischetti, graniglie, frantumati, sabbie di sola frantumazione e filler, impastata a caldo con legante bituminoso di penetrazione variabile. Particolarmente adatto per la pavimentazione di strade e piazzali soggetti a densità di traffico prevalentemente leggero (automobilistico), strato di sottofondo e come ricarica di avvallamenti.

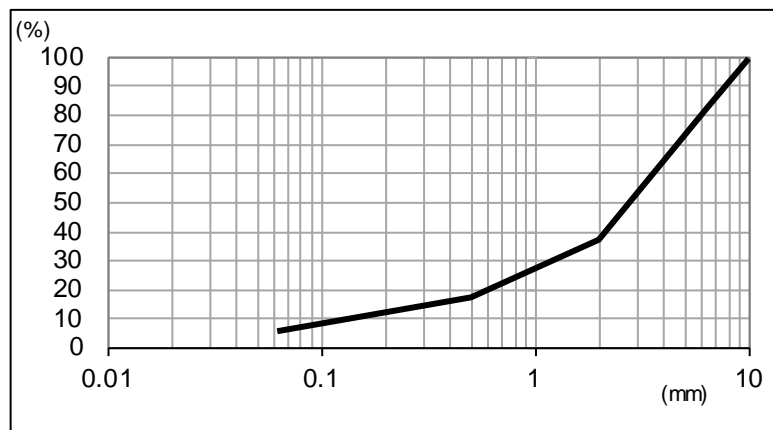
CARATTERISTICHE TECNICHE MATERIE PRIME:

	Aggregati			Bitume		
	Frazione > 2 mm		Frazione < 2 mm	Penetrazione a 25° C	Punto di rammollimento	Punto di Rottura Fraas
	Coeff. LA	Sensibilità al Gelo	Equivalente in sabbia			
Normativa	UNI EN 1097-2	UNI EN 1367-1	UNI EN 933-8	EN 1426	EN 1427	EN 12593
Unità di misura	%		%	dmm	°C	°C
Intervalli di validità	Inferiore a		superiore a	50	46	
	21	F1	80	70	54	- 8

CARATTERISTICHE TECNICHE CONGLOMERATO:

Pressa Giratoria			% Vuoti		Resistenza Trazione Indiretta	Coefficiente di Trazione Indiretta	Percentuale di bitume riferita alla miscela				
		N° Giri	UNI EN 12697- 8								
	N1	10	13,3%				Normativa	UNI EN 12697-23	UNI EN 12697-23	UNI 12697-1	
	N2	100	4,8%				Unità di misura	N/mm ²	N/mm ²	% comprese tra	
	N3	180	2,7%				Valore	1,26	117,3	4,4	5,4

Curva Granulometrica Tipica		
Unità di misura	mm	%
Serie setacci UNI	0,063	5,5
	0,5	17
	2	37
	6,3	82
	10	99



IMPIEGO, AVVERTENZE E CONDIZIONI DI VALIDITÀ (per quantitativi non inferiori a 5 ton).

Prima della stesa, la superficie deve essere accuratamente pulita ed esente da residui di polvere in quanto il successivo trattamento con opportuna mano d'attacco costituita da emulsione bituminosa in ragione di 0,5 ÷ 0,6 Kg/mq possa aderire uniformemente al piano di posa.

Spessore: Minimo 4 cm – Massimo 6 cm

Temperatura di produzione e consegna compresa tra: 140° C e 180° C

Temperatura di stesa superiore a 120° C

Sono consigliati autocarri dotati di telo di copertura

È richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 8 tonnellate.

È inoltre sempre necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice.