T70M – Natural Pavement AC 10 SURF Pmb 45/80-65

DESCRIZIONE

Conglomerato bituminoso costituito da una miscela di pietrischetti e graniglie frantumati di tipo porfirico, sabbie di sola frantumazione e filler, impastata a caldo con legante Bituminoso Modificato Hard. È un materiale che abbatte l'impatto ambientale visivo, consigliato per la pavimentazione di piste ciclabili, parchi e aree pedonali, ma anche per la pavimentazione di strade ad elevata densità veicolare, anche soggette a traffico pesante.

CARATTERISTICHE TECNICHE MATERIE PRIME:

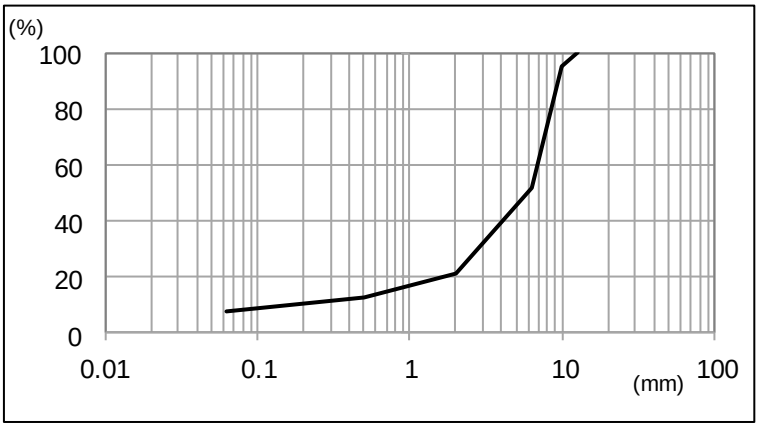
	Aggregati			**Bitume modificato Hard**		
	Frazione > 2 mm		Frazione < 2 mm			
	Coeff. LA	Sensibilità al Gelo	Equivalente in sabbia	Penetrazione a 25° C	Punto di rammollimento	Intervallo di Elastoplasticità
Normativa	UNI EN 1097-2	UNI EN 1367-1	UNI EN 933-8	EN 1426	EN 1427	EN 14023
Unità di misura	%		%	dmm	°C	°C
Intervalli di validità	Inferiore a 21	F_2	Superiore a 80	45 80	≥ 70	≤ 85

CARATTERISTICHE TECNICHE CONGLOMERATO:

Pressa Giratoria			% Vuoti
		N° Giri	UNI EN 12697- 8
	N1	10	11 - 15
	N2	140	3 - 6
	N3	230	≥ 2

Prova Marshall	Resistenza Trazione Indiretta	Coefficiente di Trazione Indiretta	Percentuale di bitume riferita alla miscela	
Normativa	UNI EN 12697-23	UNI EN 12697-23	UNI 12697-1	
Unità di misura	N/mm²	N/mm²	% comprese tra	
Valore	0,95 – 1,90	≥75	5,5	6,5

Curva Granulometrica Tipica		
Unità di misura	mm	%
Serie di setacci UNI	0,063	7,5
	0,5	13
	2	21
	6,3	52
	10	95
	12,5	100



IMPIEGO, AVVERTENZE E CONDIZIONI DI VALIDITÁ (per quantitativi non inferiori a 5 ton).

La superficie deve essere accuratamente pulita ed esente da residui di polvere in quanto il successivo trattamento con opportuna mano d'attacco costituita da emulsione bituminosa in ragione di 0,5 ÷ 0,6 Kg/mq possa aderire uniformemente al piano di posa.
Spessore: Minimo 4 cm – Massimo 6 cm
Temperatura di produzione e consegna compresa tra: 140°C e 160°C
Temperatura di stesa superiore a 140°C
Sono consigliati autocarri dotati di telo di copertura.
È richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem doppio vibrato di peso adeguato.
È inoltre sempre necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo la stesa a mano o con vibrofinitrice.