T95M - SMA 10 SURF Pmb 45/80-65

DESCRIZIONE

Conglomerato bituminoso per manto d'usura "Splittmastix Asphalt" costituito da una miscela di pietrischi e graniglie frantumati, sabbie di sola frantumazione, filler e fibra, impastata a caldo con legante bituminoso modificato Hard. È un conglomerato bituminoso chiuso che, grazie ad un'accurata scelta degli aggregati, del legante e ad una formulazione specifica, presenta una rugosità superficiale elevata, garantendo quindi un'ottima resistenza alle deformazioni, all'ormaiamento superficiale, aderenza superficiale superiore, attenuazione del fenomeno di aquaplaning e parziale fonoassorbenza. Consigliato per la pavimentazione di rotatorie, strade ad elevata densità veicolare, piazzali industriali o aree di manovra, soggetti prevalentemente a traffico pesante.

CARATTERISTICHE TECNICHE MATERIE PRIME:

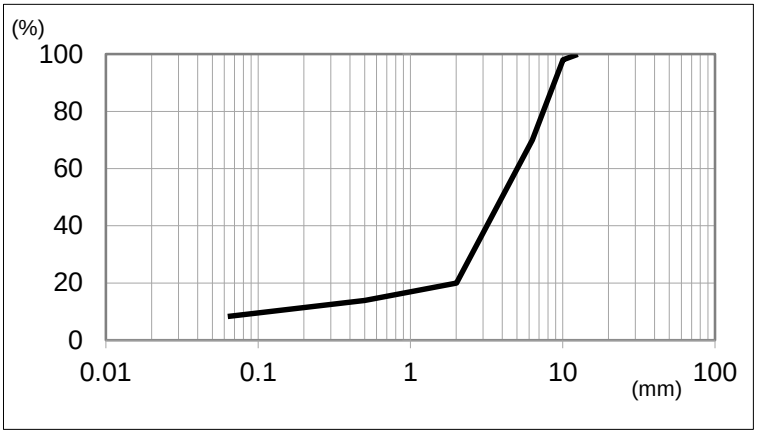
	Aggregati			**Bitume modificato Hard**		
	Frazione > 2 mm		Frazione < 2 mm			
	Coeff. LA	Sensibilità al Gelo	Equivalente in sabbia	Penetrazione a 25° C	Punto di rammollimento	Intervallo di Elastoplasticità
Normativa	UNI EN 1097-2	UNI EN 1367-1	UNI EN 933-8	EN 1426	EN 1427	EN 14023
Unità di misura	%		%	dmm	°C	°C
Intervalli di validità	Inferiore a		Superiore a	45	≥ 65	≤ 85
	21	F_2	80	80		

CARATTERISTICHE TECNICHE CONGLOMERATO:

			% Vuoti
Pressa Giratoria		N° Giri	UNI EN 12697- 8
	N1	10	12,7
	N2	110	4,1
	N3	190	2,6

	Resistenza Trazione Indiretta	Coefficiente di Trazione Indiretta	Percentuale di bitume riferita alla miscela	
Normativa	UNI EN 12697-23	UNI EN 12697-23	UNI 12697-1	
Unità di misura	N/mm²	N/mm²	% comprese tra	
Valore	1,21	78.12	5,8	6,8

Curva Granulometrica Tipica		
Unità di misura	mm	%
Serie crivelli e setacci UNI	0,063	8,4
	0,5	14
	2	20
	6,3	70
	10	98
	12,5	100



IMPIEGO, AVVERTENZE E CONDIZIONI DI VALIDITÁ (per quantitativi non inferiori a 5 ton).

La superficie deve essere accuratamente pulita ed esente da residui di polvere in quanto il successivo trattamento con opportuna mano d'attacco costituita da emulsione bituminosa in ragione di 0,5 ÷ 0,6 Kg/mq possa aderire uniformemente al piano di posa.
Spessore: Minimo 4 cm – Massimo 6 cm
Temperatura di produzione e consegna compresa tra: 160°C e 180°C
Temperatura di stesa superiore a 140°C
Sono consigliati autocarri dotati di telo di copertura.
È richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem doppio vibrato di peso adeguato.
È inoltre sempre necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo la stasa a mano o con vibrofinitrice.