

T1 - AC 6 SURF 50/70

DESCRIZIONE

Conglomerato bituminoso costituito da una miscela di graniglie frantumate, sabbie di sola frantumazione e filler, impastata a caldo con legante bituminoso di penetrazione variabile. Strato di usura per impieghi particolari (esempio marciapiedi o piccoli rappezzi), non idoneo alla pavimentazione di parcheggi o strade soggette a traffico pesante o a traffico veloce.

CARATTERISTICHE TECNICHE MATERIE PRIME:

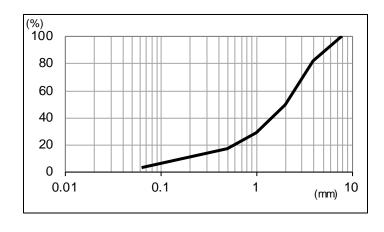
	Aggregati			Bitume		
	Frazione > 2 mm Frazione < 2		Frazione < 2 mm	Ditume		
	Coeff.	Sensibilità	Equivalente	Penetrazione	Punto di	Punto di
	LA	al Gelo	in sabbia	a 25° C	rammollimento	Rottura Fraas
Normativa	UNI EN 1097-2	UNI EN 1367-1	UNI EN 933-8	EN 1426	EN 1427	EN 12593
Unità di misura	%		%	dmm	°C	°C
Intervalli	Inferiore a		superiore a	50	46	
di validità	21	F1	80	70	54	-8

CARATTERISTICHE CONGLOMERATO:

<u> </u>					
			% Vuoti		
Pressa Giratoria		N° Giri	UNI EN		
		IN GIII	12697-8		
	N1	10	Npd		
	N2	120	Npd		
	N3	210	Npd		

DMLKATO.						
	Resistenza Trazione Indiretta	Coefficiente di Trazione Indiretta	Percentual riferita all			
Normativa	UNI EN 12697-23	UNI EN 12697-23	UNI 12697-1			
Unità di misura	N/mm²	N/mm ²	% comprese tra			
Valore	Npd	Npd	5,4	6,4		

Curva Granulometrica Tipica					
Unità di misura	mm	%			
	0,063	3,4			
=	0,5	17			
setacci UNI	1	29			
	2	49			
	4	82			
	8	100			
Serie					
0)					



IMPIEGO, AVVERTENZE E CONDIZIONI DI VALIDITÁ (per quantitativi non inferiori a 5 ton).

La superficie deve essere accuratamente pulita ed esente da residui di polvere in quanto il successivo trattamento con opportuna mano d'attacco costituita da emulsione bituminosa in ragione di $0.5 \square 0.6$ Kg/mq possa aderire uniformemente al piano di posa.

Spessore: Minimo 1,5 cm - Massimo 3 cm

Temperatura di produzione e consegna compresa tra: 140° C e 180° C

Temperatura di stesa superiore a 120° C

Sono consigliati autocarri dotati di telo di copertura

È richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 8 tonnellate

È inoltre sempre necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice.