T2M – AC 6,3 SURF 45/80-65

DESCRIZIONE

Conglomerato bituminoso costituito da una miscela di graniglie frantumate, sabbie di sola frantumazione e filler, impastata a caldo con legante bituminoso modificato. Consigliato per la pavimentazione di strade urbane, parcheggi e piazzali, soggetti anche a traffico pesante.

CARATTERISTICHE TECNICHE MATERIE PRIME:

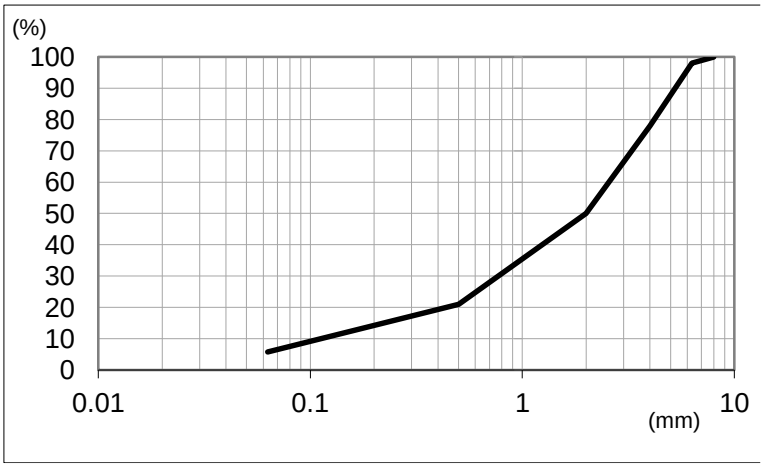
	Aggregati			Bitume		
	Frazione > 2 mm		Frazione < 2 mm			
	Coeff. LA	Sensibilità al Gelo	Equivalente in sabbia	Penetrazione a 25° C	Punto di rammollimento	Punto di Rottura Fraas
Normativa	UNI EN 1097-2	UNI EN 1367-1	UNI EN 933-8	EN 1426	EN 1427	EN 12593
Unità di misura	%		%	dmm	°C	°C
Intervalli di validità	Inferiore a		superiore a	45		
	21	F1	80	80	>70	≤ -15

CARATTERISTICHE CONGLOMERATO:

Pressa Giratoria			% Vuoti
		N° Giri	UNI EN 12697- 8
	N1	10	13,8%
	N2	140	4,6%
	N3	230	3,1%

	Resistenza Trazione Indiretta (N2)	Coefficiente di Trazione Indiretta (N2)	Percentuale di bitume riferita alla miscela	
Normativa	UNI EN 12697-23	UNI EN 12697-23	UNI 12697-1	
Unità di misura	N/mm²	N/mm²	% comprese tra	
Valore	1,62	129,31	5,2	6,2

Curva Granulometrica Tipica		
Unità di misura	mm	%
Serie crivelli e setacci UNI	0,063	5,8
	0,5	21
	2	50
	4	78
	6,3	98
	8	100



IMPIEGO, AVVERTENZE E CONDIZIONI DI VALIDITÁ (per quantitativi non inferiori a 5 ton).

La superficie deve essere accuratamente pulita ed esente da residui di polvere in quanto il successivo trattamento con opportuna mano d'attacco costituita da emulsione bituminosa in ragione di 0,5 ÷ 0,6 Kg/mq possa aderire uniformemente al piano di posa.
Spessore: Minimo 2 cm - Massimo 4 cm
Temperatura di produzione e consegna compresa tra: 140° C e 180° C
Temperatura di stesa superiore a 140° C
Sono consigliati autocarri dotati di telo di copertura
È richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 8 tonnellate
È inoltre sempre necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice.