T36 - AC 20 BASE 50/70

DESCRIZIONE

Conglomerato bituminoso costituito da una miscela di pietrischi e graniglie frantumati, sabbie di sola frantumazione, materiale riciclato e filler, impastata a caldo con legante bituminoso di penetrazione variabile. Raccomandato per eseguire lo strato di base su strade urbane locali e di quartiere, strade extraurbane secondarie, piazzali, parcheggi. Deve essere obbligatoriamente coperto da uno strato di conglomerato di collegamento o di usura prima dell'apertura al traffico.

CARATTERISTICHE TECNICHE MATERIE PRIME:

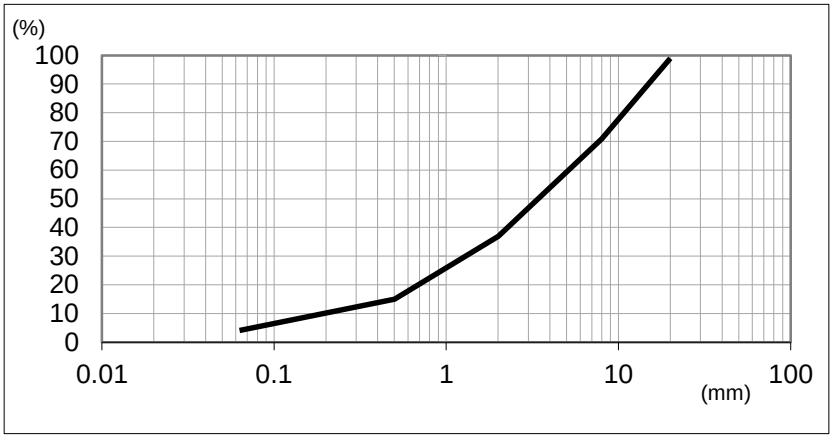
	Aggregati			Bitume		
	Frazione > 2 mm		Frazione < 2 mm			
	Coeff. LA	Sensibilità al Gelo	Equivalente in sabbia	Penetrazione a 25° C	Punto di rammollimento	Punto di Rottura Fraas
Normativa	UNI EN 1097-2	UNI EN 1367-1	UNI EN 933-8	EN 1426	EN 1427	EN 12593
Unità di misura	%		%	dmm	°C	°C
Intervalli di validità	Inferiore a		superiore a	50	46	
	21	F1	80	70	54	-8

CARATTERISTICHE TECNICHE CONGLOMERATO:

			% Vuoti
Pressa Giratoria		N° Giri	UNI EN 12697- 8
	N1	10	14,1%
	N2	100	5,2%
	N3	180	3,3%

	Resistenza Trazione Indiretta	Coefficiente di Trazione Indiretta	Percentuale di bitume riferita alla miscela	
Normativa	UNI EN 12697-23	UNI EN 12697-23	UNI 12697-1	
Unità di misura	N/mm²	N/mm²	% comprese tra	
Valore	1,48	135,62	3,6	4,8

Curva Granulometrica Tipica		
Unità di misura	mm	%
Serie setacci UNI	0,063	4,1
	0,5	15
	2	37
	8	71
	20	99



IMPIEGO, AVVERTENZE E CONDIZIONI DI VALIDITÁ (per quantitativi non inferiori a 5 t).

Strato di base per strade urbane ed extra urbane secondarie
Spessore: Minimo 6 cm – Massimo 10 cm
Temperatura di produzione e consegna compresa tra: 140° C e 180° C
Temperatura di stesa superiore a 120° C
Sono consigliati autocarri dotati di telo di copertura.
È richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 8 tonnellate.
È inoltre sempre necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice.