T92M - AC 31 BASE Pmb 45/80-65

DESCRIZIONE

Conglomerato bituminoso costituito da una miscela di ghiaie, pietrischi e graniglie frantumati, sabbie di sola frantumazione, materiale riciclato e filler, impastata a caldo con legante bituminoso di penetrazione variabile. Particolarmente performante nella resistenza alle sollecitazioni date dal passaggio di mezzi pesanti, pertanto il suo utilizzo è indicato per eseguire lo strato di base su strade extra-urbane soggette a traffico intenso di mezzi pesanti, piazzali aziendali, parcheggi e strato di base in genere ad alte prestazioni. Deve essere obbligatoriamente coperto da uno strato di conglomerato di collegamento o di usura prima dell'apertura al traffico.

CARATTERISTICHE TECNICHE MATERIE PRIME:

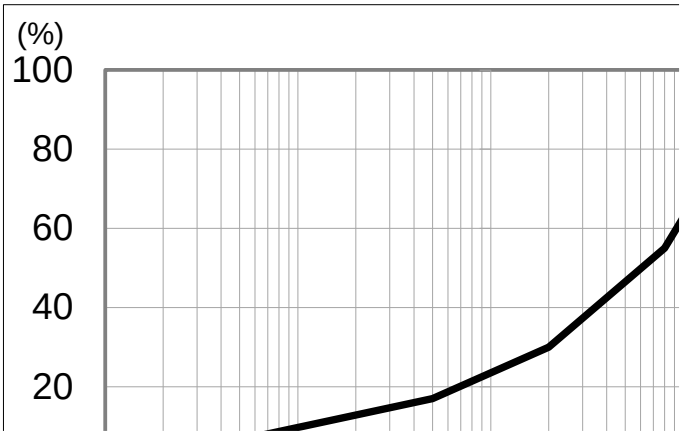
	Aggregati			**Bitume**		
	Frazione > 2 mm		Frazione < 2 mm			
	Coeff. LA	Sensibilità al Gelo	Equivalente in sabbia	Penetrazione a 25° C	Punto di rammollimento	Intervallo di Elastoplasticità
Normativa	UNI EN 1097-2	UNI EN 1367-1	UNI EN 933-8	EN 1426	EN 1427	EN 14023
Unità di misura	%		%	dmm	°C	°C
Intervalli di validità	Inferiore a		superiore a	45	≥ 70	≤ 85
	20	F1	80	80		

CARATTERISTICHE TECNICHE CONGLOMERATO:

Pressa Giratoria			% Vuoti
		N° Giri	UNI EN 12697- 8
	N1	10	12,3%
	N2	100	4,1%
	N3	180	2,2%

	Resistenza Trazione Indiretta	Coefficiente di Trazione Indiretta	Percentuale di bitume riferita alla miscela	
Normativa	UNI EN 12697-23	UNI EN 12697-23	UNI 12697-1	
Unità di misura	N/mm²	N/mm²	% comprese tra	
Valore	1,58	174,6	4,6	5,8

Curva Granulometrica Tipica		
Unità di misura	mm	%
Serie setacci UNI	0,063	7,7
	0,5	17
	2	30
	8	55
	20	87
	25	100



IMPIEGO, AVVERTENZE E CONDIZIONI DI VALIDITÁ (per quantitativi non inferiori a 5 ton).

Spessore: Minimo 8 cm – Massimo 18 cm per singolo strato*****
Temperatura di produzione e consegna compresa tra: 140° C e 180° C
Temperatura di stesa superiore a 120° C
Sono consigliati autocarri dotati di telo di copertura
È richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 8 tonnellate.
È inoltre sempre necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice.

*** NOTA:** Per la posa di spessori superiori ai 18 cm, è consigliabile eseguire la posa in due strati