

1. Codice di identificazione univoco del prodotto-tipo: **AC 6,3 SURF 50-70**
2. Numero di tipo: **T2**
3. Metodo di specifica utilizzato: requisiti generali + requisiti empirici
4. Uso previsto: Conglomerato bituminoso prodotto a caldo per strade ed altre aree soggette a traffico conformemente alla norma **UNI EN 13108-1:2016**
5. Nome ed indirizzo fabbricante: **SANGALLI S.p.A. - Via San Cassano, 8 - 24030 Mapello (BG)**
6. Mandatario: Non Applicabile
7. Valutazione e verifica della costanza di prestazione: 2+
8. Identificazione Organismo notificato: **APAVE Italia CPM S.r.l.** ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione in fabbrica N° **0398/CPR/MB/12.002** fondandosi sui seguenti elementi:
  - ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e controllo della produzione in fabbrica
  - sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo della produzione in fabbrica
9. Valutazione Tecnica Europea: Non Applicabile
10. Prestazione dichiarata

|                                                 |               |             |
|-------------------------------------------------|---------------|-------------|
| Contenuto di vuoti: massimo                     | $V_{\max}$    | 7%          |
| minimo                                          | $V_{\min}$    | 3%          |
| Minimo di vuoti riempiti da bitume              | $VFB_{\min}$  | NPD         |
| Massimo di vuoti riempiti da bitume             | $VFB_{\max}$  | NPD         |
| Vuoti nell'aggregato minerale                   | $VMA_{\min}$  | NPD         |
| Contenuto vuoti dopo 10 rotazioni               | $V10G_{\min}$ | 13,9%       |
| Sensibilità all'acqua                           | ITSR          | NPD         |
| Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati | Abr           | NPD         |
| Reazione al fuoco                               |               | NPD         |
| Resistenza al carburante                        |               | NPD         |
| Resistenza ai fluidi decongelanti               |               | NPD         |
| Temperatura della miscela                       | °C            | 140°C-180°C |
| Granulometria (passante)                        |               |             |
| setaccio 31,5 mm                                | %             | 100         |
| setaccio 20 mm                                  | %             | 100         |
| setaccio 16 mm                                  | %             | 100         |
| setaccio 14 mm                                  | %             | 100         |
| setaccio 12,5 mm                                | %             | 100         |
| setaccio 10 mm                                  | %             | 100         |
| setaccio 8 mm                                   | %             | 100         |
| setaccio 6,3 mm                                 | %             | 98          |
| setaccio 4 mm                                   | %             | 78          |
| setaccio 2 mm                                   | %             | 50          |
| setaccio 1 mm                                   | %             | /           |
| setaccio 0,5 mm                                 | %             | 21          |
| setaccio 0,25 mm                                | %             | /           |
| setaccio 0,125 mm                               | %             | /           |
| setaccio 0,063 mm                               | %             | 6,2         |
| Contenuto di legante $B_{\min}$                 | $B_{\min}$    | 5,2         |
| Valori Marshall                                 | $S_{\min}$    | NPD         |
|                                                 | $P_{\max}$    | NPD         |
|                                                 | F             | NPD         |
|                                                 | $Q_{\min}$    | NPD         |
| Resistenza deformazione permanente              |               |             |
| dispositivo largo: profondità di rottura        | P             | NPD         |
| dispositivo piccolo: ormaimento                 | $WTS_{AIR}$   | NPD         |
| dispositivo piccolo: profondità di rottura      | $PRD_{AIR}$   | NPD         |

11. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 10. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 5.

Mapello, 22 Giugno 2026

Il Rappresentante Controllo Produzione  
